

## OK Tigrod 308L

Bare corrosion resisting chromium-nickel rods. OK Tigrod 308L has a good general corrosion resistance. The alloy has a low carbon content which makes this alloy particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as for pipes, tubes and boilers.

For joining of stainless steels of 18% Cr - 8% Ni-type with low carbon content and Nb-stabilized steels of the same type if the service temperature will not exceed 350°C.

Can also be used for welding of Cr-steels except in sulphur rich environments.

<b>Klasyfikacja drutu</b>	SFA/AWS A5.9 : ER308L EN ISO 14343-A : W 19 9 L Werkstoffnummer : ~1.4316
<b>Dopuszczenia</b>	CE EN 13479 CWB ER308L DNV-GL VL 308 L NAKS/HAKC 1.6-2.4 mm VdTUV 04269

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

<b>Rodzaj stopu</b>	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
<b>Gaz osłonowy</b>	I1 (EN ISO 14175)

### Udarność Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarność KV
Po spawaniu	20 °C	170 J
Po spawaniu	-80 °C	135 J
Po spawaniu	-196 °C	80 J

### Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.4	0.015	0.020	10	20	0.1	0.1

### Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.20	0.15	0.05	9