

OK GoldRox



OK GoldRox to uniwersalna elektroda rutowa do spawania we wszystkich pozycjach. Zapewnia wyjątkowo wysoką stabilność łuku i niewielki rozprysk (co skraca czas czyszczenia), bardzo łatwe zajarzanie i powtórne zajarzanie łuku, ułatwiając wykonywanie spoin szczepnych. Dzięki łatwemu usuwaniu żużlu OK GoldRox to doskonały produkt zarówno dla początkujących, jak i doświadczonych spawaczy. Dostępność opakowań różnej wielkości – zgodnych z recyklingu – pozwala zawsze znaleźć produkt idealnie spełniający wymagania danego zadania.

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Dopuszczenia	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

Prąd spawania	DC+-, AC
Rodzaj stopu	Carbon Manganese
Rodzaj otuliny	Rutile-cellulosic covering

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
W stanie surowym po spawaniu	460 MPa	520 MPa	23 %

Udarność Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarność KV
ISO		
W stanie surowym po spawaniu	0 °C	60 J

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Dane wydajności stopiwa

Średnica	A	V	Stopiwo / waga elektrod	Liczba elektrod / stopiwo	Czas upalania elektrody	Wydajność stopiwa
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h